

ИЗГОТОВЛЕНО
В РОССИИ



Навигация в панели управления осуществляется тремя крупными энкодерами



Сборка по модульному принципу



В сварке MIG/MAG запас напряжения позволяет выносить подающий механизм на 50 метров от источника

50м


ROSWELD

MIG

ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА

Источник тока

Диапазон регулировки сварочного тока, А

Сила тока при ПВ 100% (Т среды 40° С), А

ПВ на макс. токе при Т среды 40° С, %

Напряжение питающей сети, В

Частота тока в сети, Гц

Защитный автоматический выключатель, А

Потребляемый ток, А

Макс. потребляемая мощность, кВт

КПД, %

Напряжение холостого хода, В

Габариты сварочного аппарата (ДхШхВ), мм

Масса сварочного аппарата, кг

Класс защиты

Класс изоляции

Устройство подачи сварочной проволоки

Скорость подачи проволоки, м/мин

Диаметр сварочной проволоки, мм

Количество роликов в подающем механизме

Габариты (ДхШхВ), мм

Подключение горелки

MIG 350
basic/pro

MIG 500
basic/pro

3-350

3-500

350

500

100

100

380 (+15% / -20%)

380 (+15% / -20%)

50/60

50/60

3x50

3x80

18

32

13.1

22.8

96

96

67

67

740x300x500

740x300x730

28

50

IP 34

IP 34

H

H

0.5 - 25.0

0.5 - 25.0

0.8 - 2.0

0.8 - 2.0

4

4

700x250x420

700x250x420

EURO

EURO



ПРОМЫШЛЕННЫЕ
ТЕХНОЛОГИИ

197183, Санкт-Петербург,
ул. Заусадская, д. 15, лит. А

8 (812) 320-42-44
8 (800) 550-42-44