

ИЗГОТОВЛЕНО
В РОССИИ



Навигация
в панели
управления
осуществляется
тремя крупными
энкодерами



Сборка по
модульному
принципу



В сварке MIG/MAG
запас напряжения
позволяет выносить
подающий
механизм
на 50 метров
от источника

50м


ROSWELD

MIG

ЭЛЕКТРОДУГОВАЯ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ СВАРКА

	MIG 350 basic/pro	MIG 500 basic/pro
Источник тока		
Диапазон регулировки сварочного тока, А	3-350	3-500
Сила тока при ПВ 100% (Т среды 40° С), А	350	500
ПВ на макс. токе при Т среды 40° С, %	100	100
Напряжение питающей сети, В	380 (+15% / -20%)	380 (+15% / -20%)
Частота тока в сети, Гц	50/60	50/60
Защитный автоматический выключатель, А	3x50	3x80
Потребляемый ток, А	18	32
Макс. потребляемая мощность, кВт	13.1	22.8
КПД, %	96	96
Напряжение холостого хода, В	67	67
Габариты сварочного аппарата (ДхШхВ), мм	740x300x500	740x300x730
Масса сварочного аппарата, кг	28	50
Класс защиты	IP 34	IP 34
Класс изоляции	H	H
Устройство подачи сварочной проволоки		
Скорость подачи проволоки, м/мин	0.5 - 25.0	0.5 - 25.0
Диаметр сварочной проволоки, мм	0.8 - 2.0	0.8 - 2.0
Количество роликов в подающем механизме	4	4
Габариты (ДхШхВ), мм	700x250x420	700x250x420
Подключение горелки	EURO	EURO