

ИНСТРУМЕНТЫ ДЛЯ ВСЕХ МЕТОДОВ РАСПЫЛЕНИЯ

Компания Binks разработала большое количество разных краскораспылителей, распылительных головок и сопел, чтобы каждый из наших клиентов мог подобрать идеальный инструмент для выполнения необходимых работ.

Совершенно новая конструкция распылительной головки обеспечивает равномерное распределение жидкости и нанесение покрытия.

В линейке Trophy представлены краскораспылители следующих типов:

LVMP (зелёные) – (Trans-Tech) обеспечивают не меньшую эффективность подачи при чуть большем давлении воздуха, чем в системах HVLP.

ТРАДИЦИОННОЕ РАСПЫЛЕНИЕ (коричневые) – предназначены для распыления материалов, требующих высокого давления воздуха. Также подходят для материалов с высокой вязкостью.

HVLP (голубые) – давление в распылительной головке составляет менее 0,7 бар, что соответствует стандартам и нормативным требованиям ЕС и США.

Почему мы уделяем столь высокое внимание эргономике

Краскораспылители Binks серии Trophy отличаются от остальных своей конструкцией. Они легче, и ими можно без труда работать в течение длительного промежутка времени. То есть, оператор может наносить покрытие гораздо дольше, не рискуя устать или заработать травму повторяющихся нагрузок. Такая особенность наших краскораспылителей может существенно повысить продуктивность и прибыльность вашего бизнеса. Вот почему мы так серьёзно подходим к вопросам эргономики.

1. ЛЕГКАЯ КОНСТРУКЦИЯ – это один из самых лёгких краскораспылителей высокого качества, представленных на рынке.

2. ПОВТОРЯЕТ ФОРМУ РУКИ – наши инженеры проанализировали различия в размере кисти и способах захвата, чтобы найти идеальную форму рукоятки для серии Trophy. Форма краскораспылителя предельно функциональна и снимает нагрузку на кисть.

3. МЯГКИЙ КУРОК – лёгкий ход курка обеспечивается уникальными технологиями стабилизации, использованными при создании конструкции.

4. ВОЗДУШНЫЙ КЛАПАН ПЛАВНОГО СРАБАТЫВАНИЯ – обеспечивает максимально гладкий ход курка по сравнению с остальными моделями, представленными на рынке. Толчок при нажатии курка практически не ощущается.

5. РЕГУЛЯТОРЫ И ШТУЦЕРЫ – все элементы конструкции, предназначенные для ручной регулировки краскораспылителя или для разборки с целью очистки или замены деталей, поворачиваются с минимальным усилием.

К ЭТИМ МОДЕЛЯМ ПОДХОДЯТ ВСЕ НАСАДКИ ДЛЯ СЕРИИ TROPHY.

Сопла и иглы

На краскораспылители Binks серии Trophy могут ставиться различные сопла и запорные иглы, предназначенные для нанесения различных материалов. К ним относятся:

TUFF TIP (поставляются в стандартной конфигурации) – Сопло из закалённой нержавеющей стали, которое прослужит на 20% дольше.* Сопла из нержавеющей стали используются для работ общего назначения и позволяют наносить самые разные покрытия.

- Размеры: 0,5 – 2,6 мм

Пластик – Пластиковые иглы обычно используются для подачи самых жидких материалов, в частности для протравки древесины.

- Размеры: 0,5 – 2,6 мм

Карбид вольфрама – Карбид-вольфрамовые сопла и запорные иглы обычно используются для нанесения абразивных материалов, например глазури и керамики.

- Размеры: 1,4; 1,8; 2,2; 2,6 мм

*Значение получено по результатам внутренних испытаний стальных компонентов компании Binks и других производителей, представленных на рынке. Продолжительность испытания составляла более 1 миллиона циклов.



СПЕЦИФИКАЦИИ КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЕЙ СРЕДНЕГО ОБЪЁМА	
Макс. давление воздуха	140 psi / 9,6 бар
Макс. давление жидкости	140 psi / 9,6 бар (при станд. распылении)
Макс. давление жидкости	300 psi / 20,6 бар (при спец. распылении)
Материал корпуса (анодированный)	Алюминий
Канал для подачи жидкости	Нержавеющая сталь
Штуцер для подачи жидкости	3/8" NPS / BSP (наружн.)
Штуцер воздушного шланга	1/4" NPS / BSP (наружн.)
Масса распылителя (под давлением/сифонный)	440 г
Масса распылителя (гравитационный, без ёмкости)	417 г
Детали проточной части	Нерж. сталь и фторопласт
Детали проточной части (ёмкость для гравитационной подачи)	Ацеталь и латунь с покрытием
Детали проточной части (ёмкость для сифонной подачи)	Алюминий и латунь с покрытием

ИДЕАЛЬНАЯ АНАТОМИЯ

Краскораспылители Binks серии Trophy отличаются уникальной эргономикой и прочностью. Они используются в самых разных областях для промышленного нанесения покрытий.

Каналы внутри распылителя были разработаны таким образом, чтобы обеспечивать эффективную и равномерную подачу воздуха.

Сбалансированное, равномерное давление и распределение потоков в распылительной головке обеспечивает ровное нанесение покрытия.

РАСПЫЛИТЕЛЬНЫЕ ГОЛОВКИ: HVLP, LVMP, традиционное распыление. Поддержка всех трёх технологий распыления обеспечивает универсальность инструмента.

ОДНА СТАЛЬНАЯ ИГЛА ПОДХОДИТ ДЛЯ ВСЕХ ТИПОВ СОПЛА — СОКРАЩАЕТСЯ ЧИСЛО НЕОБХОДИМЫХ ЗАПЧАСТЕЙ.

Сопла Tuff Tip из закалённой нержавеющей стали служат дольше.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ фиксатор распылительной головки используется для точного определения позиции.

Удобная форма распылительной головки упрощает разборку и регулировку.

Каналы для подачи жидкости выполнены из нержавеющей стали и подходят для самых разных материалов.

Саморегулируемый фиксатор иглы имеет долгий срок службы.

Система стабилизации обеспечивает лёгкий и плавный ход курка.

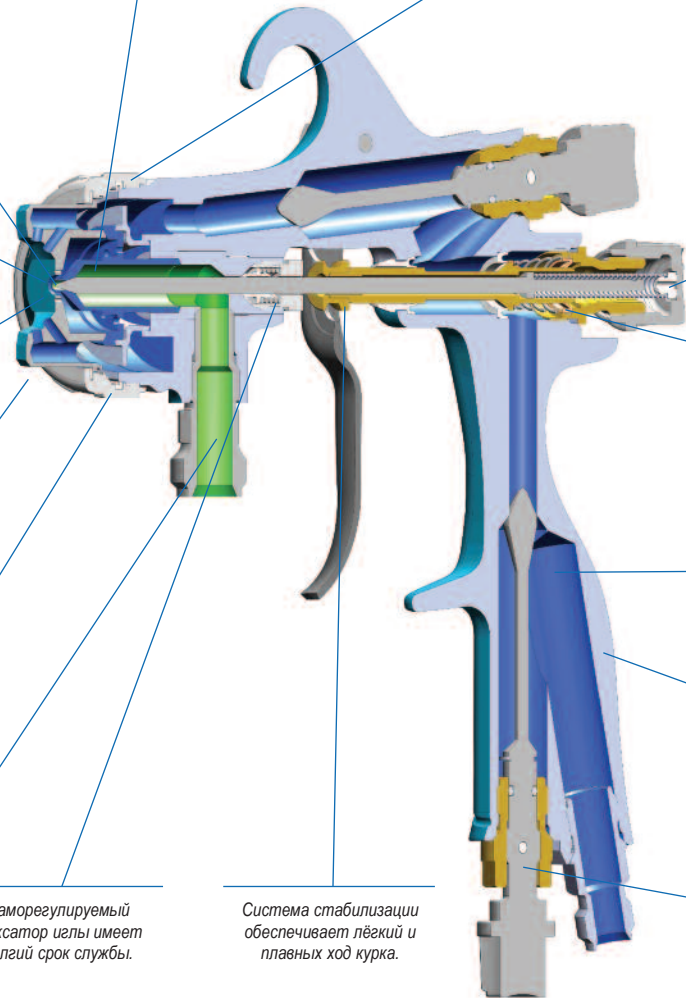
Прокладка обеспечивает тихую работу пружины. В числе дополнительных принадлежностей есть усиленная пружина.

Благодаря сбалансированной конструкции толчок при нажатии курка не ощущается.

Широкий канал обеспечивает свободную подачу воздуха.

Предельно облегчённая конструкция обеспечивает дополнительный комфорт для оператора.

Клапан для регулировки давления воздуха на самом краскораспылителе.



КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ СЕРИИ TROPHY ДЛЯ МЕЛКОГО РЕМОНТА

Краскораспылители Binks серии Trophy для мелкого ремонта — это наиболее универсальная модель небольших краскораспылителей, представленных на рынке. Распылительные головки типа HVLP и LVMP оптимизированы для перекрытия площади шириной до 150 мм. В этой части линейки также представлены все три разновидности краскораспылителей: для гравитационной, сифонной подачи и для подачи под давлением. Они позволят вам обработать любую мелкую деталь. Конструкция этих краскораспылителей отличается небольшими размерами, малым весом и эргономичностью. Это новый стандарт краскораспылителей для мелкого ремонта. Инструменты этой группы по своим характеристикам во многом повторяют краскораспылители Binks серии Trophy среднего объёма. Они отличаются той самой

долговечностью, которую вы ожидаете получить, приобретая продукцию Binks.

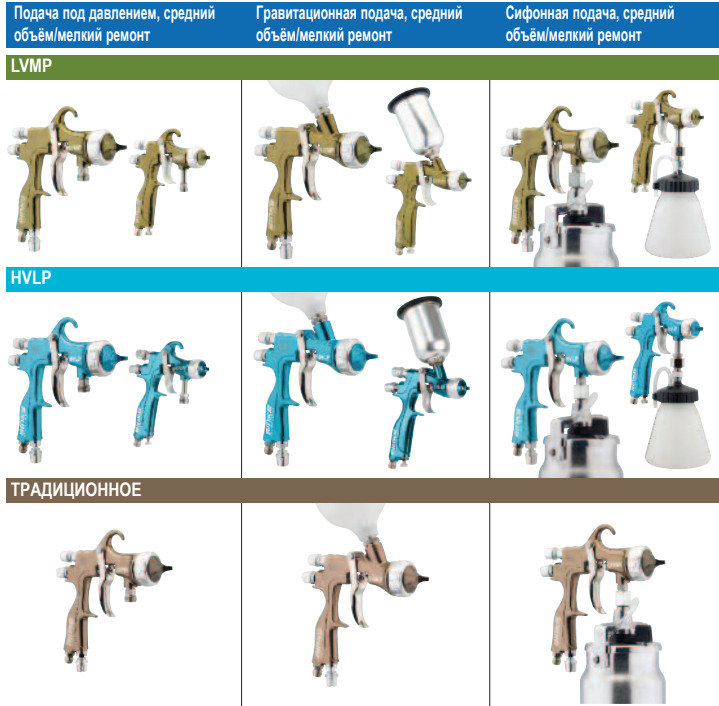
Основные сферы применения:

- Сталь
- Эпоксидное покрытие
- Эмаль
- Антипригарное покрытие
- Керамика
- Клей низкой вязкости
- И многое другое...



СПЕЦИФИКАЦИИ КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛЕЙ ДЛЯ МЕЛКОГО РЕМОНТА	
Макс. давление воздуха и жидкости	100 psi / 6,9 бар
Материал корпуса (анодированный)	Алюминий
Канал для подачи жидкости	Нержавеющая сталь
Штуцер для подачи жидкости (под давлением)	3/8" NPS / BSP (наружн.)
Штуцер воздушного шланга	1/4" NPS / BSP (наружн.)
Масса распылителя (под давлением)	372 г
Масса распылителя (гравитационный, без ёмкости)	340 г
Детали проточной части (распылитель)	Нерж. сталь и фторопласт
Детали проточной части (ёмкость для гравитационной подачи)	Алюминий и латунь с покрытием
Детали проточной части (ёмкость для сифонной подачи)	Полиэтилен и латунь с покрытием

СЕРИЯ BINKS TROPHY



81-800
Алюминиевая ёмкость сифонного типа в сборе, 1 литр

81-384
Ёмкость сифонного типа для мелкого ремонта

54-4458
Алюминиевая ёмкость гравитационного типа в сборе для мелкого ремонта

54-6190
Ацеталевая ёмкость гравитационного типа в сборе (590с/с)

Краскораспылители TROPHY: конфигурации и артикулы

КРАСКОРАСПЫЛИТЕЛИ СРЕДНЕГО ОБЪЁМА		
Артикул	Материал иглы	Тип
HVLP		
2465-85HV-33SO-E	Нержавеющая сталь	Под давлением
2465-10HV-33SO-E	Нержавеющая сталь	Под давлением
2465-12HV-32SO-E	Нержавеющая сталь	Под давлением
2465-14HV-32SO-E	Нержавеющая сталь	Под давлением
2465-16HV-32SO-E	Нержавеющая сталь	Под давлением
2465-18HV-32SO-E	Нержавеющая сталь	Под давлением
2465-18HV-32SS-E	Нержавеющая сталь	Сифонный
2466-12HV-32SG-E	Нержавеющая сталь	Гравитационный
2466-14HV-32SG-E	Нержавеющая сталь	Гравитационный
2466-18HV-32SG-E	Нержавеющая сталь	Гравитационный
LVMP		
2465-85LV-22SO-E	Нержавеющая сталь	Под давлением
2465-10LV-22SO-E	Нержавеющая сталь	Под давлением
2465-12LV-23SO-E	Нержавеющая сталь	Под давлением
2465-14LV-23SO-E	Нержавеющая сталь	Под давлением
2465-16LV-23SO-E	Нержавеющая сталь	Под давлением
2465-18LV-23SS-E	Нержавеющая сталь	Сифонный
2466-12LV-23SG-E	Нержавеющая сталь	Гравитационный
2466-14LV-23SG-E	Нержавеющая сталь	Гравитационный
2466-18LV-23SG-E	Нержавеющая сталь	Гравитационный
Традиционное распыление		
2465-10CN-11SO-E	Нержавеющая сталь	Под давлением
2465-12CN-11SO-E	Нержавеющая сталь	Под давлением
2465-14CN-11SO-E	Нержавеющая сталь	Под давлением
2465-16CN-11SO-E	Нержавеющая сталь	Под давлением
2465-16CN-12SO-E	Нержавеющая сталь	Под давлением
2465-18CN-11SO-E	Нержавеющая сталь	Под давлением
2465-16CN-12SS-E	Нержавеющая сталь	Сифонный
2465-18CN-12SS-E	Нержавеющая сталь	Сифонный
2465-20CN-14SO-E	Нержавеющая сталь	Под давлением
2465-22CN-14SO-E	Нержавеющая сталь	Под давлением
2466-14CN-12SG-E	Нержавеющая сталь	Гравитационный
2466-16CN-12SG-E	Нержавеющая сталь	Гравитационный
2466-18CN-12SG-E	Нержавеющая сталь	Гравитационный
Традиционное распыление (карбид)		
2465-14CN-14VO-E	Weglik	Под давлением
2465-18CN-14VO-E	Weglik	Под давлением
2465-22CN-14VO-E	Weglik	Под давлением
2465-26CN-14VO-E	Weglik	Под давлением
Конусное распыление		
2465-12CN-16SO-E	Нержавеющая сталь	Под давлением

Окрасочные пистолеты серии Trophy

№ воздушной головы Trophy	Технология нанесения	SCFM	литр/мин	Размеры дюз	Тип ЛКМ †
11-C	Conventional	14 @ 50 psi	277 @ 2 bar	1.0 mm - 1.8 mm	до 60 сек. по FORD 4, высоковязкие, антипрегарные и протравливающие ЛКМ
12-C	Conventional	12 @ 50 psi	235 @ 2 bar	1.0 mm - 1.8 mm	до 60 сек. по FORD 4, высоковязкие, антипрегарные ЛКМ, клея
14-C	Conventional	24 @ 50 psi	481 @ 2 bar	1.4 mm - 2.6 mm	до 40-50 сек. по FORD 4, цинконаполненные, керамические ЛКМ
22-L	LVMP (Trans-Tech)	11 @ 30 psi	317 @ 2 bar	0.5 mm - 1.6 mm	до 30 сек. по FORD 4
23-L	LVMP (Trans-Tech)	11 @ 30 psi	300 @ 2 bar	1.0 mm - 1.8 mm	до 50 сек. по FORD 4
31-H	HVLP	10.5 @ 10 psi*	297 @ 0.68 bar*	0.85 mm - 1.8 mm	до 40 сек. по FORD 4
32-H	HVLP	15.5 @ 10 psi*	439 @ 0.68 bar*	1.2 mm - 1.8 mm	до 40 сек. по FORD 4
33-H	HVLP	11 @ 10 psi*	311 @ 0.68 bar*	0.85 mm - 1.6 mm	до 40 сек. по FORD 4

Carbide tips (option) 1.4, 1.8, 2.2, 2.6mm

Trophy пистолет для точечного ремонта

№ воздушной головы Trophy	Технология нанесения	SCFM	литр/мин	Размеры дюз	Тип ЛКМ †
B1	LVMP (Trans-Tech)	7.8 @ 30 psi	220 @ 2 bar	0.8 mm - 1.2 mm	до 30 сек. по FORD 4
C1	HVLP	6.5 @ 20 psi	181 @ 1.4 bar	0.8 mm - 1.2 mm	до 30 сек. по FORD 4

Давление на входе измеряется на входном патрубке во время работы пистолета.

* Air consumption measured at the air cap.

† THIN 5-25 CENTIPOISE 10-13 sec. DIN 4 cup / MEDIUM 25-70 CENTIPOISE 14-22 sec. DIN 4 cup / HEAVY 70-160 CENTIPOISE 23-38 sec. DIN 4 cup

Дополнительную техническую информацию см. в сервисном бюллетене по краскораспылителям Binks серии Trophy.

Продажа и обслуживание осуществляется через глобальную сеть дистрибьюторов промышленного оборудования

Представительства Finishing Brands

- Америка: США ▪ Мексика ▪ Бразилия
- Европа, Азия, Африка: Великобритания ▪ Франция ▪ Германия
- Тихоокеанский регион: Китай ▪ Япония ▪ Австралия

PISTOLETY DO WYPRAWEK		
Артикул	Материал иглы	Тип
HVLP		
1465-08HV-C1S-E	Нержавеющая сталь	Под давлением
1466-10HV-C1S-E	Нержавеющая сталь	Гравитационный
LVMP		
1465-10LV-B1S-E	Нержавеющая сталь	Под давлением
1465-12LV-B1S-E	Нержавеющая сталь	Под давлением
1466-10LV-B1S-E	Нержавеющая сталь	Гравитационный
1466-12LV-B1S-E	Нержавеющая сталь	Гравитационный

ЖЕЛТЫМ ОТМЕЧЕНА СТАНДАРТНАЯ КОНФИГУРАЦИЯ

Example of Trophy part numbering

2465-12LV-23SO-E

